

Saisie des données d'exploitation (MDE) via les sorties de la commande

- Avec affectation standard des signaux
- Avec affectation configurable des signaux

Tours monobroches

Commande **INDEX C200-sl**
INDEX C200-4D sl
INDEX C200-4D

Validité

Les reproductions présentes dans ce document peuvent être différentes du produit livré. Sous réserve d'erreurs et de modifications dues aux évolutions techniques.

Droits de la propriété intellectuelle

Ce document est protégé par des droits d'auteur et sa langue de rédaction initiale est l'allemand. Toute duplication ou divulgation du présent document dans sa totalité ou sous forme d'extraits, sans accord de son titulaire, est interdite et fera l'objet de poursuites pénales ou civiles. Tous droits réservés, ceux de traduction compris.

© Copyright by INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Affectation standard des signaux	4
Fonctionnalité	4
Description des signaux.....	5
Sortie A0: Production en marche (de série).....	5
Sortie A1: Impulsion compteur (de série).....	5
Sortie A2: Défaut (en option)	5
Sortie A3: Réglage (en option).....	5
Affectation des signaux configurable.....	6
Fonctionnalité	6
Réglages des sorties départ usine	6
Paramètres machine.....	7
Réglages de base	7
Affichage	7
Paramétrage des sorties	8
Paramétrage	8
Liste des signaux disponibles	10

Affectation standard des signaux



Fonction standard des commandes:

- **INDEX C200-4D**
- **INDEX C200-4D sl**
- **INDEX C200-sl jusqu'à version logiciel ES.S1.2017.02.00.00**

Fonctionnalité

En standard 2 sorties de la commande sont disponibles pour les signaux des états d'exploitation. Une extension à 4 est cependant possible (en option).

Ces sorties de la commande sont affectées aux signaux suivants (A0 à A3 = symboliques):

Sortie **A0** Production en marche
Sortie **A1** Impulsion compteur
Sortie **A2**¹⁾ Perturbation
Sortie **A3**¹⁾ Réglage (projetable)

La sortie **A3** est affectée en standard au "**Réglage**". Elle peut être modifiée au choix en "**Rebut**" ou "**Défaut CN**" ou "**Programme à l'arrêt**".



À prendre en compte!

La désignation des sorties par A0 - A3 n'a qu'une valeur symbolique. Les véritables adresses hard sont à relever dans les schémas électriques.

1) Option

Description des signaux

Sortie A0: Production en marche (de série)

- Pas d'interrogation du potentiomètre broche/avance 100%
- Potentiomètre broche/avance à 100% uniquement avec le sélecteur à clé sur automatique
- Pas d'émission au changement de pièce par portique de fourniture extérieure
- Émission uniquement avec rotation broche et avance travail
- Interruption du signal avec M392 en cours de cycle continu
- Émission même en mode MDI

Il n'y a pas d'émission du signal dans les cas suivants:

- Override/Potentiomètre = 0
- Commande de mise en chauffe, fonctions de mise en service, marche à vide
- Défauts, interruption du programme
- Bloc à bloc, avance test
- M0, M01, programme reset L409
- Conditions de départ

Sortie A1: Impulsion compteur (de série)

- Émission sur ce signal (M1=89) du compteur général M30, M392. M1=89 reste possible (durée du signal environ 1 sec.).

Sortie A2: Défaut (en option)

- Émission du signal sous forme de clignotement.

Sortie A3: Réglage (en option)

Peut être modifié pour les émissions suivantes:

- Rebut
- Séparer les alarmes CN de celles de l'automate
- Programme à l'arrêt ou interrompu

Affectation des signaux configurable



Fonction standard de la commande:

- **C200-sl à partir de la version logiciel ES.S1.2017.02.00.00.**

Fonctionnalité

En standard 2 sorties de la commande sont disponibles pour les signaux des états d'exploitation. Une extension à 8 est cependant possible (en option).

Si les signaux de sortie de la commande peuvent être affectés librement les contraintes suivantes doivent cependant être prises en compte:

- Jusqu'à 8 signaux par sortie peuvent être affectés.
- Les signaux sont sélectionnés sur la base d'une liste spécifique (voir aussi le paragraphe "Liste des signaux disponibles").
- Les signaux négatifs (inversés) sont autorisés.
- Des liens entre les signaux sont possibles.
- Les signaux peuvent être communiqués dans la combinaison choisie directement, sous forme d'impulsions, de fréquence de clignotement ou de prolongement du signal.
- L'état des sorties peut être écrit dans un secteur réservé au client du DB165.



La configuration est réalisée dans la plage des "Paramètres machine" sous "Saisie externe des données".

Réglages des sorties départ usine

Sortie **A0** Production activée, direct
Sortie **A1** Impulsion quantité pièces, direct

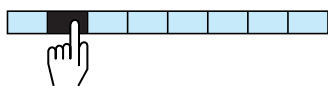


L'état des sorties n'est pas écrit ici dans le secteur réservé au client du DB165.

Paramètres machine



Appuyer sur la touche MENU SELECT.



Appuyer sur la softkey **Paramètres**.



Appuyer sur la softkey **Config client**.



Appuyer sur la softkey **Paramètres machine**.



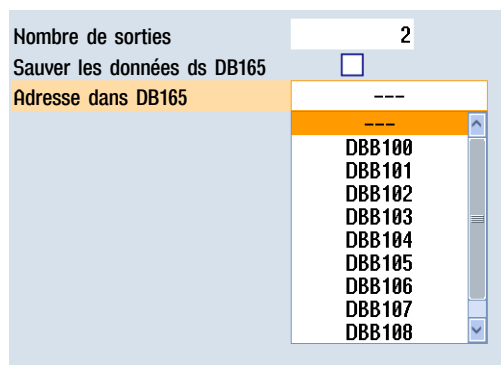
Placer le curseur sur **Saisie externe des données** + extension de sélection.

Réglages de base

Affichage des réglages de base de la "Saisie externe des données". Ces réglages sont visualisables mais ne peuvent être modifiés que par INDEX.



Placer le curseur sur **Réglages de base**.



DIE072DE_1.tif

Affichage

Nombre de sorties

Le nombre de sorties existantes s'affiche ici.

Sauver les données ds DB165

Lorsque ce champ est coché l'état actuel des sorties est stocké dans la plage spécifique au client du DB165 (DBB 100-DBB 109).

Adresse dans DB165

L'octet de stockage de l'état actuel des sorties s'affiche ici. Sachant que ce n'est le cas qu'avec "Sauver les données ds DB165" coché.

Paramétrage des sorties

Une fois saisi le niveau d'accès "Client" on peut procéder au paramétrage de la sortie correspondante.

- Les modifications agissent aussitôt.
- Les signaux peuvent être négatifs et reliés ensemble.
- Le lien se fait du haut vers le bas. Cela signifie que chaque signal est d'abord inversé (si sélectionné) puis relié au résultat existant suivant la sélection par un ET ou un OU.



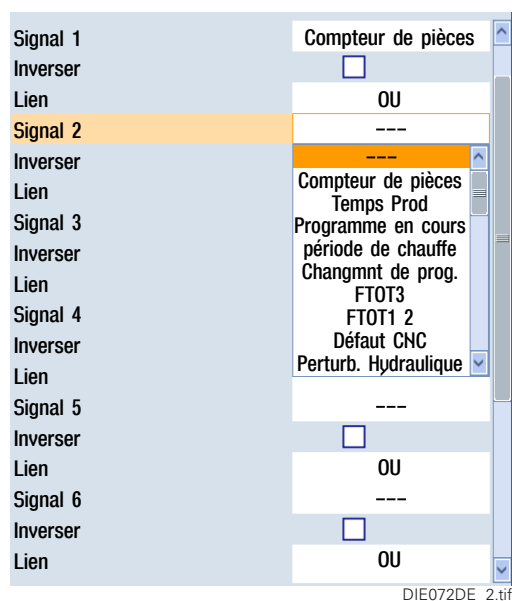
Quand un signal n'a fait l'objet d'aucune sélection on le saute et on passe au signal suivant. Ce qui permet de désélectionner un signal sans impacter pour autant ceux qui suivent.



→ Paramètres → Config client → Paramètres machine → Saisie externe des données



Placer le curseur sur **Sortie 1** ou **2**.



Paramétrage

Signal 1-8

C'est ici que l'on sélectionne le signal recherché. Pour plus d'informations voir le paragraphe: "Liste des signaux disponibles".

Inverser

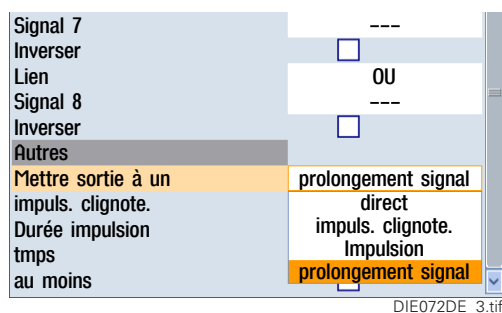
Cocher ce pavé provoque l'inversion du signal sélectionné. Cela ne concerne que le signal proprement dit et non le résultat du lien obtenu jusque-là.

Lien

On choisit ici le type de lien entre le résultat du lien obtenu jusqu'ici et le signal sélectionné. On peut choisir entre ET et OU.

Mettre sortie à un

On choisit ici sous quelle forme générer la sortie. Suivant la forme de sélection choisie d'autres possibilités s'affichent à l'écran.



Sélections disponibles:

direct	La sortie correspond au résultat du lien paramétré et au standard sélectionné.
impuls. clignote.	Dans ce cas la sélection impuls. clignote. s'affiche dessous. On peut sélectionner ici la fréquence de pulsation du résultat du lien paramétré. Si aucune fréquence n'est sélectionnée la sortie correspond au résultat paramétré.
Impulsion	Dans ce cas la sélection Durée impulsion s'affiche dessous. En cas de résultat positif du lien la sortie est générée une seule fois le temps que dure l'impulsion paramétrée. Une nouvelle impulsion ne sera générée qu'en cas de résultat négatif redevenant positif juste après. Sans sélection de la durée d'impulsion la sortie correspond au résultat du lien paramétré.

prolongement signal	<p>Dans ce cas la sélection tmpls et le champ au moins s'affichent dessous.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sous tmpls il est possible de programmer le temps en secondes pendant lequel la sortie doit rester générée dans le cas d'un résultat positif. • Quand le champ "au moins" n'est pas coché la sortie est générée juste le temps du résultat positif, indépendamment du temps plus ou moins long ou court pendant lequel le résultat reste positif. <p>Quand le champ "au moins" est coché la sortie reste générée avec un résultat positif tout le temps que le résultat reste positif, et au moins le temps programmé.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sans programmation du temps la sortie correspond au résultat paramétré.
----------------------------	--

Liste des signaux disponibles

Signal	Description
Compteur de pièces	Correspond au M1=89. Compteur total également en option.
Temps Prod	<p>Le signal s'affiche dans les conditions suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> – OVERRIDE D'AVANCE ET DE BROCHES = 100% (indépendamment de la position du sélecteur à clé) – Automatique - Programme en cours – Aucune perturbation – Pas de M00/M01 – Pas de bloc à bloc – Pas de Dry-Run – Pas d'arrêt de l'avance – Pas de fonctions de mise en service (IB) <p>Généré avec programmes de changement de barres:</p> <p>M12=98 H165000375 - Activer fonction M13=98 H165000375 - Annuler fonction</p> <p>Généré avec programmes de chargement et de déchargement:</p> <p>M12=98 H165000376 - Activer fonction M13=98 H165000376 - Annuler fonction</p> <p><i>Tenir compte du fait qu'une fois l'AP chargé ces fonctions ne sont jamais actives.</i></p>
Programme en cours	Mode automatique - Programme en cours.
Programme démarré	Un canal au moins n'est pas en mode reset.
période de chauffe	Cycle de chauffe de la machine.

Signal	Description
Changmnt de prog.	Changement de programme pièce.
FTOT3	Défaut en instance avec arrêt en fin de cycle.
FTOT1 2	Défaut en instance avec arrêt immédiat et/ou arrêt en fin d'usinage de l'outil.
Défaut CNC	Défaut CNC.
Perturb. Hydraulique	Perturbation sur groupe hydraulique sans réaction au défaut.
Perturb. Pneumati.	Perturbation sur groupe pneumatique sans réaction au défaut.
Perturb. Arrosage	Perturbation sur groupe arrosage sans réaction au défaut.
Perturb. Entraînemnt	Perturbation de l'entraînement sans réaction au défaut.
Bris d'outil	Bris d'outil avec arrêt de programme.
Rebut	Rebut détecté au contrôle.
Programme à l'arrêt	Programme à l'arrêt pour une des causes suivantes: <ul style="list-style-type: none"> - Touche ARRÊT DE BROCHE ET D'AVANCE actionnée - M0/M1 activé - OVERRIDE D'AVANCE sur 0 - Arrêt de lecture - Pas de mode Automatique - pas de programme actif
JOG	Machine en mode JOG
Régleur	Niveau d'accès "Régleur" actif. <ul style="list-style-type: none"> - le SÉLECTEUR DE MODES sur RÉGLAGE.
M0/M1 activé	Programme interrompu avec M00/M01
M30 actif	Fin de programme M30
M392 actif	Passage programme M392
Cycle continu actif	Cycle continu est actif
Prg Reset	Interruption du programme suite à l'appui sur la touche RESET
ARRÊT URG	ARRÊT D'URGENCE en instance
Hydraul. HS	Groupe hydraulique hors service
Opérations entretien	Opérations d'entretien en instance
Opérations mainten.	Opérations de maintenance en instance
L408 / L409	Cycle reset L408 / L409 est actif
Désamorçage	Aide à l'opérateur: Fin matière au niveau du manipulateur ou fin de barre du guide barre
BP tourne	La broche principale est en rotation
Contrebroche tourne	La contrebroche est en rotation

Signal	Description
Over. d'avance=0	OVERRIDE D'AVANCE sur 0%
Over. d'avance=100	OVERRIDE D'AVANCE sur 100%
Over. avance>=100	OVERRIDE D'AVANCE sur 100% ou supérieur
Over. broches=100	OVERRIDE BROCHE sur 100%
Limite avance<100	Limitation de l'avance inférieure à 100%
Limite rapide<100	Limitation de la vitesse rapide inférieure à 100%
Embarreur	Cycle embarreur actif
Prêt fonction. Auto	Machine est prête à fonctionner en mode AUTOMATIQUE
Fonction IB activée	Fonction de mise en service activée
Charger	Séquence "Charger" activée
Décharger	Séquence "Décharger" activée
Avance trav. activée	Avance travail activée dans un canal



**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Fon +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587

info@index-werke.de
www.index-werke.de